



**E. BREINDL - GROPE**

**Oldtimerteile für Motorräder**

BMW - EMW - AWO



Angebote:

Nr.:000



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

**Tel. 0531 / 37 57 37**

**Fax. 0531 / 37 77 63**

**38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a**



**E. BREINDL - GROPE**

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische  
Informationen

Nr.: 1011

Technische Informationen : <http://www.omega-oldtimer.de>

Rund um die Uhr AWO-Ersatzteile einkaufen:



<http://www.awo-motors.de>

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

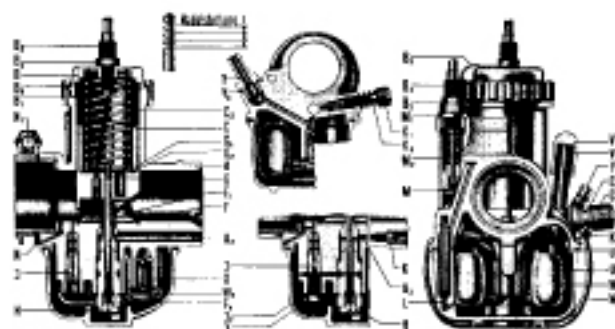
Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a





# Technische Informationen für AWO : Umrüstset BING-Vergaser



## AWO 425/S

### Aufbau und Ersatzteile:

- |                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| A. Vergasergehäuse   | 21. Schraube             |
| A1. Zentrierbohrung  | 30. Dichtung             |
| A2. Korrekturbohrung | K. Korrekturbohrung      |
| B. Deckplatte        | K1. Luftregulierschraube |
| B1. Mutter           | K2. Feder                |
| B2. Stellenschraube  | L. Startklappe (Ges.)    |
| B3. Dichtung         | M1. Verschlusschraube    |
| B4. Sicherungsfeder  | M2. Druckfeder           |
| C. Gasschieber       | N. Klemmung              |
| C1. Schließfeder     | N1. Klemmschraube        |
| C2. Schließschraube  | U. Schwimmerngehäuse     |
| C3. Feder            | U2. Dichtung             |
| E1. Zerstäuber       | V. Tupler                |
| F. Nadelklappe       | V1. Tuplerfeder          |
| H. Mischrohr         | W. Schwimmer             |
| G. Schwimmernadel    | W2. Stift                |
| G1. Nadelklappen     | W3. Federbügel           |
| H1. Schraube         | X. Schwimmernadel        |
| H2. Hauptkappe       | Y. Schwimmernadel        |
| J. Leertankklappe    | Y2. Dichtung             |

Bei Bestellung ist die am Vergasergehäuse eingeschlagene Typenbezeichnung anzugeben, damit der Vergaser mit der richtigen Einstellung geliefert werden kann.

### Ersatzteile

| Nr.                         | Bezeichnung                 | Nr.    | Bezeichnung          |
|-----------------------------|-----------------------------|--------|----------------------|
| —                           | Vergasergehäuse 1)          | 44-235 | Stoßnadel 1)         |
| 20-125                      | Deckplatte                  | 42-715 | Schwimmernadel       |
| 21-142                      | Deckelverschraubung         | 48-355 | Tupler               |
| 22-005                      | Startklappe                 | 45-058 | Spinn                |
| 22-178                      | Gasschieber                 | 56-625 | Luftregulierschraube |
| 22-148                      | Startklappe aus ges. aus    | 56-650 | Stellenschraube      |
| 22-055 und 56-472           | •                           | 56-672 | Stellenschraube      |
| 30-365                      | Schwimmernadel 1)           | 56-140 | Verschlusschraube    |
| f. Ausf. mit Startklappe    |                             | 56-472 | Hülse                |
| 30-368                      | Schwimmernadel              | 51-320 | Schließfeder         |
| f. Ausf. ohne Startklappe   |                             | 51-378 | Zerstäuber           |
| 15-380                      | Schwimmer                   | 51-058 | Stift                |
| 40-424                      | Klemmschraube               | 51-352 | Halbplättchen        |
| 40-798                      | Schraube                    | 51-355 | Schraube             |
| 42-685                      | Mutter                      | 50-085 | Klemmung             |
| 42-671                      | Mutter                      | 40-055 | Tuplerfeder          |
| 44-051                      | Düse 1) f. Korrekturbohrung | 40-160 | Feder                |
| 44-051                      | Düse 1)                     | 40-180 | Druckfeder           |
| 44-350                      | Leertankklappe 1)           | 40-322 | Feder                |
| 45-191                      | Nadelklappe 1)              | 40-458 | Schließfeder stark   |
| f. Zerstäuberbohrungssystem |                             | 40-457 | Schließfeder schwach |
| 45-201                      | Nadelklappe 1)              | 41-475 | Federbügel           |
| f. Korrekturbohrungssystem  |                             | 41-556 | Sicherungsfeder      |
| 46-430                      | Mischrohr                   | 45-132 | Dichtung             |
| 46-421                      | Mischrohr                   | 45-121 | Dichtung             |
| mit 2 Querbohrungen         |                             | 45-584 | Dichtung             |
| 46-234                      | Stoßnadel 1)                | 45-726 | Gummidichtung        |

Isoliertuben und Isolierschrauben siehe T-214.

Schlauchschwenkschraub siehe T-209.

1) Bestell-Nr. = Typenbezeichnung, bei Bestellung unbedingt angeben.  
 2) Aufgeklebte Nr. zusätzlich mit aufgeben.

• ohne Abbildung.

Die Preise sind aus der gesonderten Preisliste ersichtlich.

**Verwende nur  
 ORIGINAL-BING-ERSATZTEILE!**



Dieser Ersatzvergaser ist werksseitig nicht Typgeprüft (keine ABE) und hat kein Abgasgutachten. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr. Eine Abnahme durch den TÜV sollte problemlos erfolgen können.

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



**E. BREINDL - GROPE**

**Oldtimerteile für Motorräder**

BMW

EMW

AWO

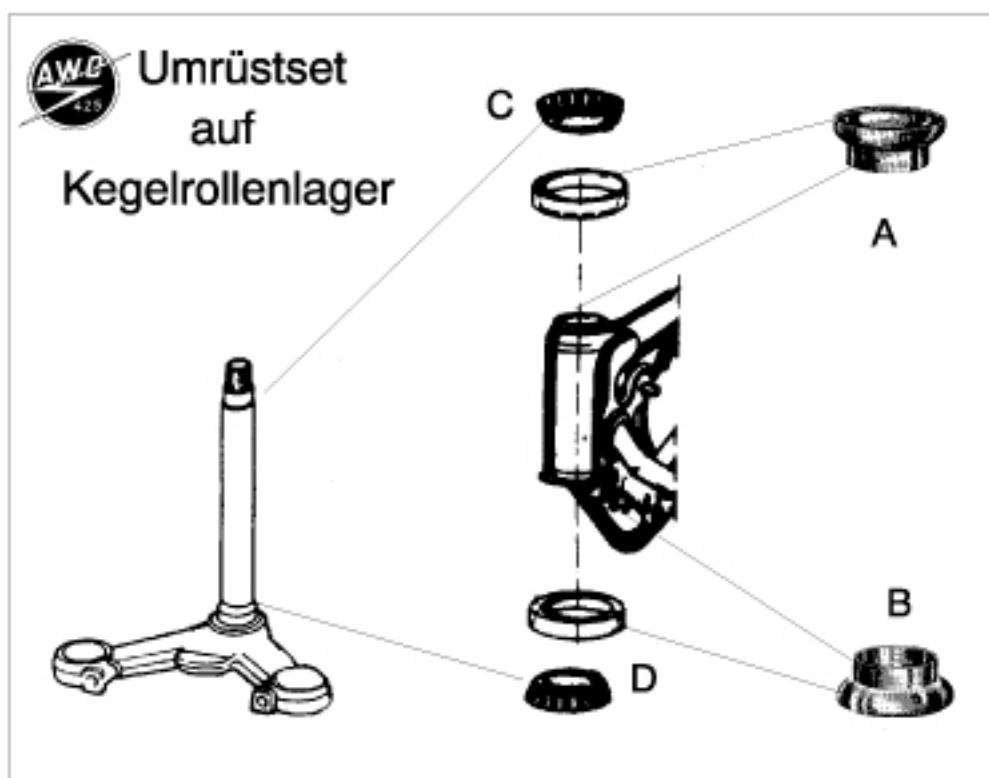


Technische  
Informationen

Nr.: 1205

## Technische Informationen für AWO : Lenkkopflager-Umrüstset

Das Lenkkopflager-Umrüstset auf Kegelrollenlager für AWO 425 T/S besteht aus 2 Lenkkopfschalen und 2 Satz Kegelrollenlagern. Der Umrüstsatz ist bei allen AWO-425-Modellen verwendbar. Die Bauteile stammen von namhaften Markenherstellern. Zuerst werden die alten Lenkkopfschalen mit den alten Kugellagern entfernt. Die Sitzflächen reinigen. Danach ersetzen Sie diese mit den neuen Schalen A+B. Wobei die flache Schale "A" oben und die tiefe Schale "B" unten montiert wird. Jetzt können Sie die zweiteiligen Kegelrollenlager C+D oben und unten montieren. Danach kann der Gabeleinbau erfolgen.



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

**Tel. 0531 / 37 57 37**

**Fax. 0531 / 37 77 63**

**38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a**



## Technische Informationen für AWO: Kraftstofftank-Versiegelung

### Korrosions-Emaille-Lack

*Erreicht auf kaltem Wege  
 Qualitäten von Einbrennlacken*

- Starke Filme, schnelle Trocknung
- Beste Haftung auf Metallen, auch Buntmetallen, Holz, Beton, vielen Kunststoffen usw.
- Wetter- und wasserbeständig
- Schlag- und verschleißfest
- Elastisch, hohe Biegefestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Laugen, Säuren, Lösungsmittel, Öle, Benzine, Industrie-Atmosphäre, aggressive Wasser (Beständigkeitsliste anfordern)
- Hohe Temperaturbeständigkeit, auch bei Wechseltemperaturen im weiten Bereich (-50°C bis +120°C, kurzzeitige Spitzenbelastungen bis +150°C)
- Preisgünstig durch hohe Ergiebigkeit

Aus der Vielzahl der Kunststoffe ist es gelungen, eine Kombination zu entwickeln, die selbst schwierigste Korrosions-Probleme in hohem Maße zufriedenstellend löst.

Die besonderen Eigenschaften und Vorzüge unseres KORROSIONS-EMAILLELACKES sind bedingt durch den hohen Festkörpergehalt an hochwertigen, filmbildenden Kunststoffen und die damit erreichbaren starken, porenfreien Filme. Trotzdem ist das Produkt dünnflüssig, gut streich- und spritzbar. KORROSIONS-EMAILLELACK härtet chemisch aus, daher können bei hohem Festkörpergehalt im Mehrschichtverfahren – ohne lange Wartezeiten – starke Filme erreicht werden.

Besondere Grundierungen oder Voranstriche sind im allgemeinen nicht erforderlich. Mit dem gleichen Produkt werden alle erforderlichen Schichten aufgetragen. Das bedeutet Vereinfachung und damit Lohnersparnis, die – verbunden mit der hohen Ergiebigkeit – zur günstigen Endabrechnung führt. Werden bei Metallen Grundierungen gefordert, sind nur hochbeständige auf Epoxidharzbasis zu verwenden.

#### Tip:

- Kraftstofftanks mit Glasscherben oder Spitt innen mechanisch reinigen.
- Starke Rostbildung mit FERTAN-Rostentferner beseitigen.
- Als Arbeitshilfe kann für kleine Tanks ein Betonmischer verwendet werden.

Untergrund gründlich reinigen, entfetten, trocknen; Eisen entrosten, Zunder und Walzhaut entfernen, ggf. sandstrahlen. Bei Behälter-innenauskleidung ist sandstrahlen stets erforderlich. Beton soll fest und griffig, frei von losen Teilen, Öl- und fettfrei sein. Bitte beachten Sie unser Merkblatt „Anleitungen zur Oberflächen-Vorbereitung“.

Die getrennt gelieferten Komponent I und II sind genau aufeinander abgestimmt. Unmittelbar vor Verarbeitung Komponent I der nicht ganz gefüllten Dose mit Komponent II zugeben und intensiv miteinander vermischen. Nicht unterteilt! Falls ausnahmsweise erforderlich, Mischungsverhältnis erfragen. Topfzeit = Verarbeitungszeit nach dem Vermischen: 10 bis 12 Stunden; 20 Minuten vorlagern lassen.

Verarbeitung mit Flachinsel im Kreuzstrich oder mit Spritzpistole (Düse 1 = 1,5 mm, Spritzdruck 2,5 – 3 atü). 2 – 3-facher satter Anstrich ist mindestens erforderlich. Je nach chemischer, thermischer und mechanischer Belastung, bringen weitere Anstriche größere Sicherheit. Auf porenreiche Beschichtung ist zu achten, da sonst Unterwanderung durch Feuchtigkeit und aggressive Medien zur Unterrostung führen und damit Blasenbildung und Abblätterungen entstehen können.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist Grund- und Deckanstrich zugleich. Werden besondere Grundierungen bei Metallen gefordert, dann nur 2-Komponenten-Zinkchromatgrundfarbe, -Mennige oder -Zinktaubgrundfarbe auf Epoxidharzbasis verwenden mit gleich guter Resistenz.

**Schnelle Antrocknung:** geringe Wartezeiten zwischen den Anstrichen; griffig in 1 – 2 Stunden. Bei Behälterauskleidung einzelne Anstriche genügend abtrocknen lassen; jeweils nächsten Anstrich nach 12 – 24 Stunden vornehmen. Die chemische Aushärtung des Materials erfordert mehrere Tage (je nach Temperatur) bis die Endfestigkeit erreicht ist. Dies ist besonders zu beachten vor Inbetriebnahme innenausgekleideter Behälter und Objekten mit Unterwasseranstrichen. Keinesfalls zu früh töten.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist nach Aushärtung geruchs- und geschmacksfrei. Bei geschlossenen Behältern sammeln sich Verdampfungs-dämpfe an, die erforderlichenfalls vor Einbringen von Flüssigkeit durch Absaugen, Abwaschen oder Ausspülen entfernt werden müssen.

Verarbeitungs- und Aushärte-Temperatur soll möglichst nicht unter +10°C liegen. Schnellere Aushärtung kann durch Heißluft bis ca. +60°C erreicht werden. Grundsätzlich gilt: Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Aushärtezeiten.

Bei Außenanstrichen mit pigmentiertem KORROSIONS-EMAILLELACK tritt im Laufe der Zeit leichte Kreidung auf, die das bekannte „selbstreinigung“ bewirkt, d. h. daß sich solche Anstriche durch Witterungseinwirkung selbst reinigen und sauber bleiben. Wenn dieser Effekt nicht einsetzen soll, wie z. B. bei Gärtenmöbeln, Parkbänken, Balkongittern, Brüstungen etc., wird für den letzten Anstrich KORROSIONS-EMAILLELACK „farblos“ empfohlen.

Die Ergiebigkeit richtet sich nach der Beschaffenheit des Untergrundes und der erforderlichen Schichtstärke. Man rechnet bei mehrfachen Anstrich 1 kg für 2 – 3 qm.

Verdünnen ist weder beim Streichen noch beim Spritzen erforderlich. Wenn unbedingt gewünscht, nur mit unserer **SPEZIAL-SPRITZ-VERDÜNNUNG** bis maximal 10%.

Für Werkzeuge, Pinsel, Spritzpistolen, nur unser **SPEZIAL-REINIGUNGSMITTEL** verwenden; noch in leichtem Zustand reinigen! Nicht als Spritz-Verdünnung geeignet; keinesfalls zum Reinigen der Hände benutzen!

**250g Härter + 750g Farbe = 1000g Schutzlack (1:3)**

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Pakstdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

**Tel. 0531 / 37 57 37**

**Fax. 0531 / 37 77 63**

**38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a**



**E. BREINDL - GROPE**

**Oldtimerteile für Motorräder**

BMW

EMW

AWO

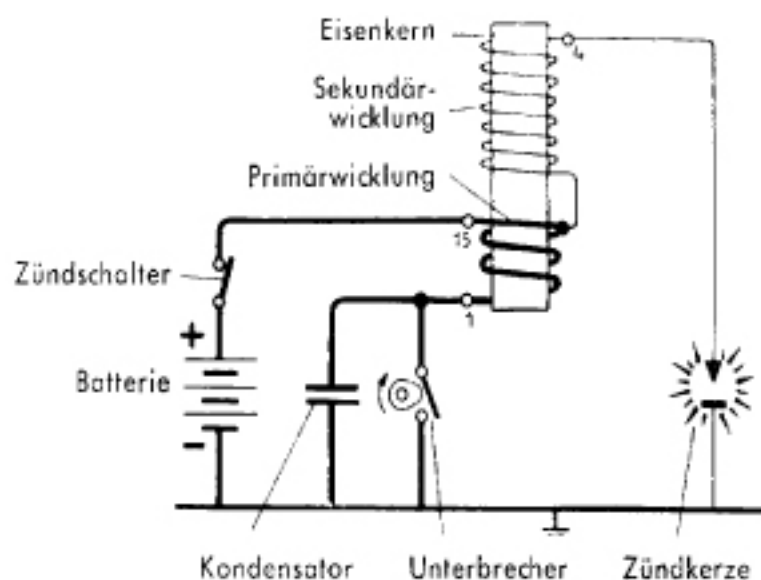


Technische  
Informationen

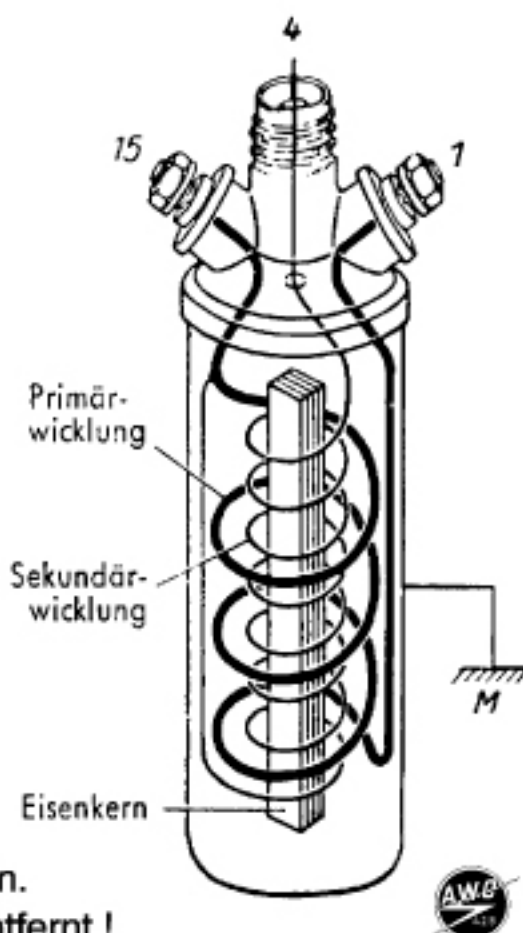
Nr.: 1815

## Technische Informationen für AWO :Umrüstset Batteriezündung

### Die Grundsatzschaltung einer Batteriezündanlage:



Beim Umrüsten einer AWO 425 T/S von Magnetzündung auf Batteriezündung nutzen Sie nur den Unterbrecher mit Nocken und den Kondensator am alten Zündmagneten. Die restlichen Bauteile werden isoliert oder entfernt !



**AWO 425/T, AWO 425/S**

**AWO-832999**

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

**Tel. 0531 / 37 57 37**

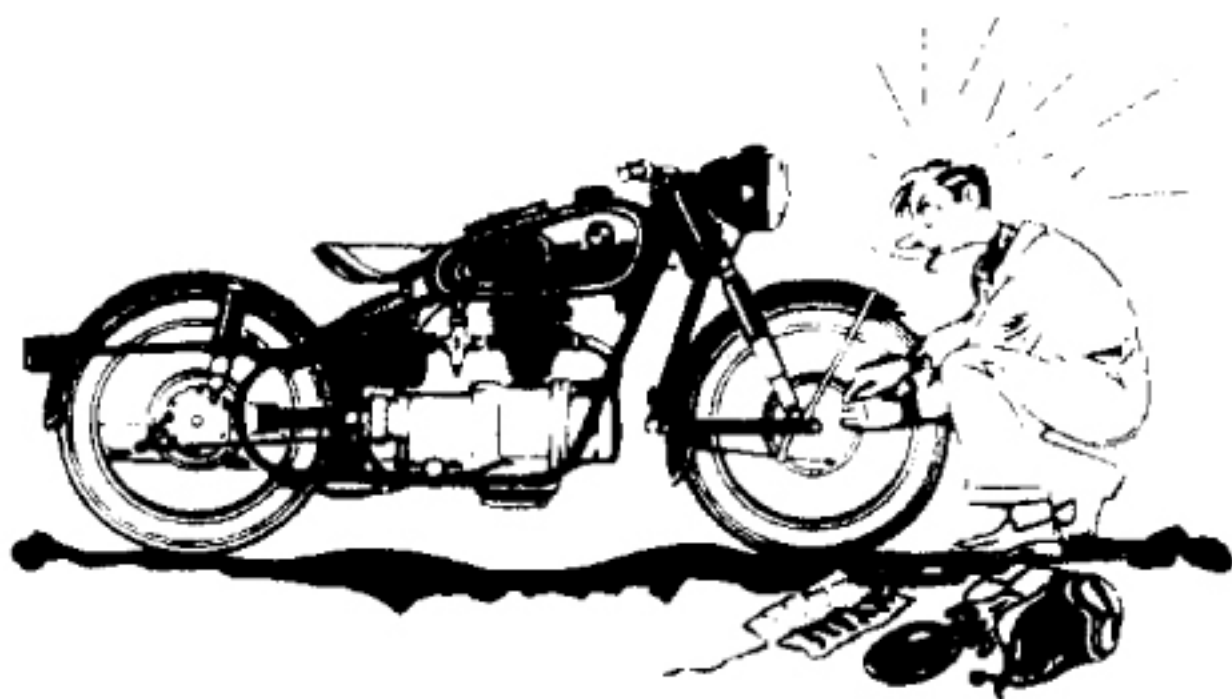
**Fax. 0531 / 37 77 63**

**38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a**

# Beratung - Verkauf - Versand

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|

Platz für Ihre Kundennummer



Laden-Geschäftszeiten:

Dienstag-Freitag 10.00-12.00 Uhr und 14.00-18.00 Uhr



E-Mail: [info@omega-bike.de](mailto:info@omega-bike.de)

[www.awo-motors.de](http://www.awo-motors.de)

**E. BREINDL - GROPE**

Tel. 0531 / 37 57 37

Oldtimerteile für Motorräder

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a