



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Angebote:

Nr.: A000



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1013

Technische Informationen : <http://www.omega-oldtimer.de>

Rund um die Uhr BMW-Ersatzteile einkaufen:



<http://www.bmw-motors.de>

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

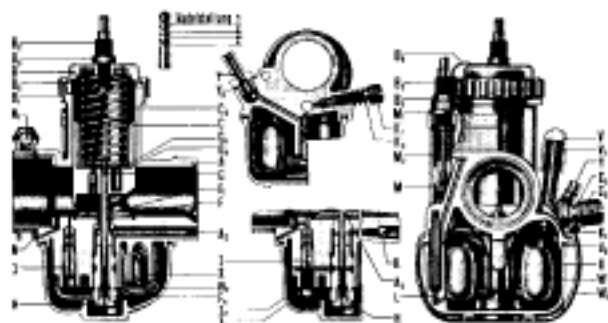
Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



Technische Informationen für BMW: Umrüstset BING-Vergaser



BMW R26-27

Aufbau und Ersatzteile:

- | | |
|--------------------|---------------------|
| A Vergasergehäuse | Z1 Schraube |
| A2 Zerstäuber- | Z2 Dichtung |
| luftbohrung | K Korrektur- |
| A3 Korrektur- | luftflöse |
| luftbohrung | E1 Luft- |
| A4 Deckelplatte | E2 Regulierschraube |
| A5 Deckel- | E3 Feder |
| verschraubung | L Startölse (fest) |
| A6 Startschraube | M Startbolzen |
| A7 Mutter | M1 Verschraubung |
| A8 Dichtung | M2 Druckfeder |
| A9 Sicherungsleder | N Klemmring |
| C Gasschieber | N1 Elementschraube |
| C1 Schieberfeder | U Schwimmvergehäuse |
| C2 Startschraube | U2 Dichtung |
| C3 Feder | V Tupler |
| E1 Zerstäuber | V1 Tuplerfeder |
| F Nadelölse | W Schwimmer |
| F1 Mischrohr | W1 Sitz |
| G Düsenmodell | W2 Federbügel |
| G2 Holzspatzen | Z Schwimmerbolzen |
| H Schelle | Y Schluchhilfe |
| H1 Hauptölse | Y2 Dichtung |
| J Leerölflöse | |

Bei Bestellung ist die am Vergasergehäuse ein-
 gemessene Typenbezeichnung anzugeben, da
 mit der Vergaser mit der richtigen Einstellung
 geliefert werden kann.

Ersatzteile

Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
—	Vergasergehäuse 1)	44-235	Düsenmodell 1)
20-105	Deckelplatte	47-116	Schwimmermodell
21-542	Deckelverschraubung	48-115	Tupler
22-236	Startbolzen	49-058	Spindel
23-570	Druckfeder	50-025	Luftregulierschraube
23-140	Startbolzen res. ges. aus	50-050	Startschraube
22-095 und 22-072	•	50-072	Startschraube
30-545	Schwimmergehäuse 1)	50-140	Verschraubung
1. Ausf. mit Startölse		50-072	Hülse
30-548	Schwimmergehäuse	51-129	Schluchhilfe
1. Ausf. ohne Startölse		51-578	Zerstäuber
30-300	Schwimmer	52-058	Sitz
40-234	Klemmschraube	51-252	Holzspatzen
40-706	Schraube	51-255	Schelle
42-026	Mutter	51-086	Klemmring
42-011	Mutter	60-055	Tuplerfeder
44-021	Düse 1) f. Korrekturluft	60-140	Feder
44-027	Düse 1)	60-180	Druckfeder
44-250	Leerölflöse 1)	60-522	Feder
44-197	Modelölse 1)	60-420	Schieberfeder stark
45-307	1. Zerstäuberluftsystem	60-421	Schieberfeder schwach
45-429	Nadelölse 1)	61-479	Federbügel
45-427	1. Korrekturluftsystem	61-584	Sicherungsleder
45-429	Mischrohr	65-182	Dichtung
mit Querbohrungen		65-121	Dichtung
45-584	Düsemodell 1)	65-584	Dichtung
45-724	Düsemodell 1)	65-724	Gummidichtung

1) Inletbuchsen und Inlettschellen siehe 1-214.

Schluchschwenkschluß siehe 1-228.

1) Bestell-Nr. = Typenbezeichnung, bei Bestellung unbedingt anzugeben.

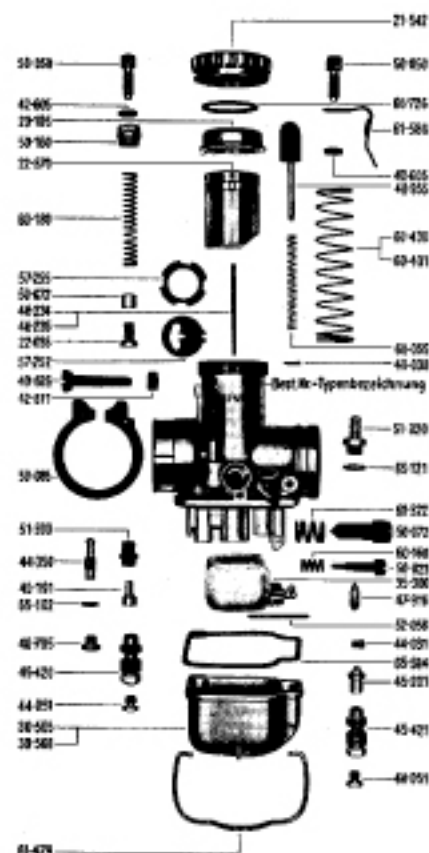
2) Aufgestempelte Nr. zusätzlich mit anzugeben.

• ohne Abbildung.

Die Preise sind aus der gesonderten Preisliste ersichtlich.

Verwende nur

ORIGINAL-BING-ERSATZTEILE!



Dieser Ersatzvergaser ist werksseitig nicht Typen geprüft (keine ABE) und hat kein Abgasgutachten. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr. Eine Abnahme durch den TÜV sollte problemlos erfolgen können.

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1052

Technische Informationen für BMW : Umrüstset Ersatzvergaser

Umrüstset: Ersatzvergaser für BMW R25/0-R25/2

Stückliste:

- 1 x Ersatzvergaser
- 1 x Ansaugstutzen
- 1 x Flanschdichtung
- 2 x Montageschrauben
- 1 x Gaszug
- 1 x Schlauchschelle
- 1 x Kraftstoffschlauch

Montage:

1. den alten Vergaser am Motor demontieren.
2. die beiden Vergaser-Stehbolzen am Zylinderkopf entfernen.
3. den Ansaugstutzen mit zwei Schrauben am Zylinderkopf montieren.
4. den Vergaser auf dem Ansaugstutzen montieren.
5. den Gaszug und den Kraftstoffschlauch anschließen.

Aufbau des Vergasers:

Es handelt sich hierbei um einen einfachen Schiebervergaser mit einer Gemischregulierung. Der Leerlauf wird über die Gemischregulierschraube eingestellt. Der Vergaser kommt ohne Leerlaufdüse aus, verschiedene Hauptdüsen halten wir ggf. für Sie bereit. Grundsätzlich ist der Vergaser für das Modell BMW R25/0 - R25/2 voreingestellt.

Dieser Ersatzvergaser ist werksseitig nicht Typgeprüft (keine ABE) und hat kein Abgasgutachten. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr. Eine Abnahme durch den TÜV sollte problemlos erfolgen können.

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1053

Technische Informationen für BMW : Umrüstset Ersatzvergaser

Umrüstset: Ersatzvergaser für BMW R25/3

Stückliste:

- 1 x Ersatzvergaser
- 1 x Ansaugstutzen
- 1 x Flanschdichtung
- 2 x Montageschrauben
- 1 x Gaszug
- 1 x Schlauchschelle
- 1 x Kraftstoffschlauch

Montage:

1. den alten Vergaser am Motor demontieren.
2. die beiden Vergaser-Stehbolzen am Zylinderkopf entfernen.
3. den Ansaugstutzen mit zwei Schrauben am Zylinderkopf montieren.
4. den Vergaser auf dem Ansaugstutzen montieren.
5. den Gaszug und den Kraftstoffschlauch anschließen.

Aufbau des Vergasers:

Es handelt sich hierbei um einen einfachen Schiebervergaser mit einer Gemischregulierung. Der Leerlauf wird über die Gemischregulierschraube eingestellt. Der Vergaser kommt ohne Leerlaufdüse aus, verschiedene Hauptdüsen halten wir ggf. für Sie bereit. Grundsätzlich ist der Vergaser für das Modell BMW R25/3 voreingestellt.

Dieser Ersatzvergaser ist werksseitig nicht Typgeprüft (keine ABE) und hat kein Abgasgutachten. Bitte berücksichtigen Sie dies bei der Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr. Eine Abnahme durch den TÜV sollte problemlos erfolgen können.

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1682

Technische Informationen für BMW: Kraftstofftank-Versiegelung

Korrosions-Emaille-Lack

*Erreicht auf kaltem Wege
Qualitäten von Einbrennlacken*

- Starke Filme, schnelle Trocknung
- Beste Haftung auf Metallen, auch Buntmetallen, Holz, Beton, vielen Kunststoffen usw.
- Wetter- und wasserbeständig
- Schlag- und verschleißfest
- Elastisch, hohe Biegefestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Laugen, Säuren, Lösungsmittel, Öle, Benzine, Industrie-Atmosphäre, aggressive Wasser (Beständigkeitsliste anfordern)
- Hohe Temperaturbeständigkeit, auch bei Wechseltemperaturen im weiten Bereich (-50°C bis +120°C, kurzzeitige Spitzenbelastungen bis +150°C)
- Preisgünstig durch hohe Ergiebigkeit

Aus der Vielzahl der Kunststoffe ist es gelungen, eine Kombination zu entwickeln, die selbst schwierigste Korrosions-Probleme in hohem Maße zufriedenstellend löst.

Die besonderen Eigenschaften und Vorzüge unseres KORROSIONS-EMAILLELACKES sind bedingt durch den hohen Festkörpergehalt an hochwertigen, filmbildenden Kunststoffen und die damit erreichbaren starken, porenfreien Filme. Trotzdem ist das Produkt dünnflüssig, gut streich- und spritzbar. KORROSIONS-EMAILLELACK härtet chemisch aus, daher können bei hohem Festkörpergehalt im Mehrschichtverfahren – ohne lange Wartezeiten – starke Filme erreicht werden.

Besondere Grundierungen oder Voranstriche sind im allgemeinen nicht erforderlich. Mit dem gleichen Produkt werden alle erforderlichen Schichten aufgetragen. Das bedeutet Vereinfachung und damit Lohnersparnis, die – verbunden mit der hohen Ergiebigkeit – zur günstigen Endkalkulation führt. Werden bei Metallen Grundierungen gefordert, sind nur hochbeständige auf Epoxidharzbasis zu verwenden.

Tip:

Kraftstofftanks mit Glasscherben oder Spillt innen mechanisch reinigen.

Starke Rostbildung mit FERTAN-Rostentferner beseitigen.

Als Arbeitshilfe kann für kleine Tanks ein Betonmischer verwendet werden.

Untergrund gründlich reinigen, entfetten, trocknen; Eisen entrostet, Zunder und Walzhaut entfernen, ggf. sandstrahlen. Bei Behälter-innenausskleidung ist sandstrahlen stets erforderlich. Beton soll fest und griffig, frei von losen Teilen, Öl- und fettfrei sein. Bitte beachten Sie unser Merkblatt „Anleitungen zur Oberflächen-Vorbereitung“.

Die getrennt gelieferten Komponent I und II sind genau aufeinander abgestimmt. Unmittelbar vor Verarbeitung Komponent I der nicht ganz gefüllten Dose mit Komponent II zugeben und intensiv miteinander vermischen. Nicht unterteilen! Falls ausnahmsweise erforderlich, Mischungsverhältnis erfragen. Topfzeit = Verarbeitungszeit nach dem Vermischen: 10 bis 12 Stunden; 20 Minuten vorlagern lassen.

Verarbeitung mit Flachpinsel im Kreuzstrich oder mit Spritzpistole (Düse 1-1,5 mm, Spritzdruck 2,5-3 atü). 2-3-facher satter Anstrich ist mindestens erforderlich. Je nach chemischer, thermischer und mechanischer Belastung, bringen weitere Anstriche größere Sicherheit. Auf porendichte Beschichtung ist zu achten, da sonst Unterwanderung durch Feuchtigkeit und aggressive Medien zur Unterrostung führen und damit Blasenbildung und Abblättern entstehen können.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist Grund- und Deckanstrich zugleich. Werden besondere Grundierungen bei Metallen gefordert, dann nur 2-Komponenten-Zinnoxidatgrundfarbe, -Mennige oder -Zinkstaubgrundfarbe auf Epoxidharzbasis verwenden mit gleich guter Resistenz.

Schnelle Anstrocknung; geringe Wartezeiten zwischen den Anstrichen; griffest in 1-2 Stunden. Bei Behälterauskleidung einzelne Anstriche genügend abtrocknen lassen; jeweils nächsten Anstrich nach 12-24 Stunden vornehmen. Die chemische Aushärtung des Materials erfordert mehrere Tage (je nach Temperatur) bis die Endfestigkeit erreicht ist. Dies ist besonders zu beachten vor Inbetriebnahme innenaussgekleideter Behälter und Objekten mit Unterwasseranstrichen. Keinesfalls zu früh löten.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist nach Aushärtung geruchs- und geschmacksfrei. Bei geschlossenen Behältern sammeln sich Verdampfungsprodukte an, die erforderlichenfalls vor Einbringen von Füllgut durch Absaugen, Abwaschen oder Auspülen entfernt werden müssen.

Verarbeitungs- und Aushärtungs-Temperatur soll möglichst nicht unter +10°C liegen. Schnellere Aushärtung kann durch Heißluft bis ca. +60°C erreicht werden. Grundsätzlich gilt: Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Aushärtzeiten.

Bei Außenanstrichen mit pigmentiertem KORROSIONS-EMAILLELACK tritt im Laufe der Zeit leichte Kreidung auf, die das bekannte „selfcleaning“ bewirkt, d. h. daß sich solche Anstriche durch Witterungswirkung selbst reinigen und sauber bleiben. Wenn dieser Effekt nicht eintreten soll, wie z. B. bei Gartenmöbeln, Parkbänken, Balkongittern, Brüstungen etc., wird für den letzten Anstrich KORROSIONS-EMAILLELACK „Jardios“ empfohlen.

Die Ergiebigkeit richtet sich nach der Beschaffenheit des Untergrundes und der erforderlichen Schichtstärke. Man rechnet bei mehrfachen Anstrich 1 kg für 2-3 qm.

Verdünnen ist weder beim Streichen noch beim Spritzen erforderlich. Wenn unbedingt gewünscht, nur mit unserer SPEZIAL-SPRITZ-VERDÜNNUNG bis maximal 10%.

Für Werkzeuge, Pinsel, Spritzpistolen, nur unser SPEZIAL-REINIGUNGSMITTEL verwenden; noch in leuchtendem Zustand reinigen! Nicht als Spritz-Verdünnung geeignet; keinesfalls zum Reinigen der Hände benutzen!

250g Härter + 750g Farbe = 1000g Schutzlack (1:3)

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paktdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



Technische Informationen für BMW : Vergleichstabelle

Zündkerzenvergleichstabelle (für M14x1,25)

BOSCH (alt)		BOSCH (neu)		CHAMPION		NGK	
Typenbezeichnung	MW	Typenbezeichnung	MW	Typenbezeichnung	MW	Typenbezeichnung	MW
95 W95 (T1, T2, T30)		95 W10 (A, B, C, D)		95 L-14, LB-8		95 N-21	
125 W125 (T1, T2, T30)		125 W9 (A, B, C, D)		125 L-10, L-8U, L-80		125 N-18, N-16Y, N-82Y	
145 W145 (T1, T2, T30, T35)		145 W8 (A, B, C, D)		145 L-88, L-82Y, L-95Y		145 N-8, N-94, N-13Y, N-14Y	
175 W175 (T1, T2, T30, T35)		175 W7 (A, B, C, D)		175 L-86, L-87Y, L-7, L-7J		175 B-6H, B-6HS, B-6ES, BP-6ES	
200 W200 (T35, T30)		200 W6 (A, B, C, D)		200 L-82		200 BP-6HS, BP-6ES	
215 W215 (T30)		215 W5 (A, B, C, D)		215 L-82		215 B-7HS, B-7H, B-7ES	
225 W225 (T1, T2, T30, T35)		225 W5 (A, B, C, D)		225 L-81, L-81Y, L-82Y		225 B-7HS, B-7H, B-7ES	
230 W230 (T30)		230 W5 (A, B, C, D)		230 L-81, L-81Y, L-82Y		230 B-7HS, B-7H, B-7ES	
240 W240 (T1, T2)		240 W4 (A, B, C, D)		240 L-5		240 B-8HS, B-8ES	
250		250 W4 (A, B, C, D)		250 L-78, L-4J		250 B-8HS, BP-8HS, B-8ES, BP-8ES	
260 W260 (T1, T2, T30)		260 W3 (A, B, C, D)		260 L-78, L-4I, L-77J		260 B-8HS, B-8HS, B-8ES, BP-8ES	
280 W280 (T30)		280 W3 (A, B, C, D)		280 L-77J		280 B-8HS, B-8ES	
W = Gewinldruckmesser (14 mm)		W = Gewinldruckmesser (14 mm)		L = Gewinldruckmesser (14 mm)		N = Gewinldruckmesser (14 mm)	
T1 = Gewinndränge 1/2 Zoll (12,7 mm)		F = Gewinldruckmesser 14mm		und Gewinndränge (1/2 Zoll =		und Gewinndränge (3/4 Zoll =	
Normalausführung		aber Kerzenabstößel - Weite		12,7 mm)		19 mm)	
T35 = Gewinndränge wie T1, jedoch		19 mm statt 21 mm)		V = Vorzugener Isolator		E = Gewinndränge 3/4 Zoll (19 mm)	
vorgelagerter Isolator		A = Gewinndränge 1/2 Zoll (12,7 mm)		J = Masseisolierte Oberblech		H = Gewinndränge 1/2 Zoll (12,7 mm)	
T2 = Gewinndränge 3/4 Zoll (19 mm)		Normalausführung		Masseisolierte nur zur Hälfte		S = vergrößelter Wärmebereich	
T30 = Gewinndränge wie T2, jedoch		B = Gewinndränge wie A, jedoch					
vorgelagerter Isolator		vorgelagerter Isolator					
		C = Gewinndränge 3/4 Zoll (19 mm)					
		Normalausführung					
		D = Gewinndränge wie C, jedoch					
		vorgelagerter Isolator					



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1965

Technische Informationen für BMW : Kfz-Zulassung

Der Weg zur Zulassung eines Oldtimerfahrzeuges

Ohne alten Kfz-Brief

Mit altem Kfz-Brief

Zuerst mit dem Fahrzeug mit roten Kennzeichen zu einer beliebigen Technischen Prüfstelle zur Vollabnahme nach § 21 StVZO. (In den alten Bundesländern zum TÜV, TÜH oder Baurat, in den neuen Bundesländern zum DEKRA). Unterlagen, z.B. alten Brief, Betriebsanleitungen, Datenblätter usw. mitnehmen.
Nach erfolgreicher Abnahme erhält man ein Gutachten nach § 21 StVZO mit den für den Kfz-Brief erforderlichen Daten.

Unbedenklichkeitsanfrage an das:
Kraftfahrt-Bundesamt
Fördestraße 16
24944 Flensburg

Mit dem § 21 Gutachten und dem
Antwortschreiben vom KBA zum
zuständigen Straßenverkehrsamt
(Stadt, Landkreis)

Aufbietung des verlorenen Kfz-Briefes
und Ausstellung eines neuen Kfz-
Briefes durch das Straßenverkehrsamt.
Zulassung des Fahrzeugs mit Zutei-
lung der amtlichen Kennzeichen und
Ausstellung des Kfz-Scheins.

Mit dem § 21 Gutachten und dem
alten Kfz-Brief zum zuständigen
Straßenverkehrsamt (Stadt,
Landkreis)

Ausstellung eines neuen Kfz-Briefes.
Zulassung des Fahrzeugs mit Zutei-
lung der amtlichen Kennzeichen und
Ausstellung des Kfz-Scheins.

Achtung! Wird das Fahrzeug nicht innerhalb eines Jahres nach erfolgter Vollabnahme zugelassen, so wird vor der Zulassung eine erneute Überprüfung nach § 17(3) StVZO erforderlich! (Entspricht in etwa der normalen Hauptuntersuchung)

CI-Dat-Ing. Mathias 1984



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

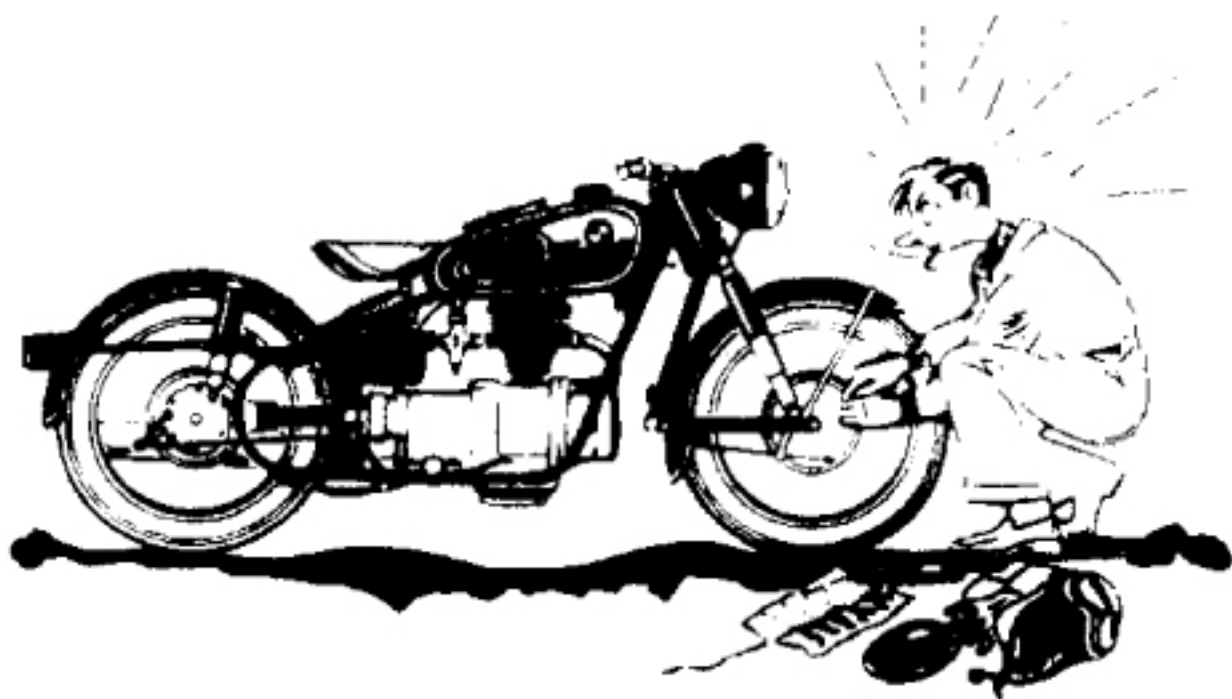
Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a

Beratung - Verkauf - Versand

--	--	--	--	--	--

Platz für Ihre Kundennummer



Laden-Geschäftszeiten:

Dienstag-Freitag 10.00-12.00 Uhr und 14.00-18.00 Uhr



E-Mail: info@omega-bike.de

www.bmw-motors.de

E. BREINDL - GROPE

Tel. 0531 / 37 57 37

Oldtimerteile für Motorräder

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a