



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Angebote:

Nr.: A000



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1023

Technische Informationen : <http://www.omega-oldtimer.de>

Rund um die Uhr BMW-Ersatzteile einkaufen:



<http://www.bmw-motors.de>

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1045

Technische Informationen für BMW : Kurbelwellendichtring

Montage der Laufflächenbuchse für Kurbelwellendichtring:

BMW-Schwungscheiben zeigen, nach entsprechender Laufleistung, Verschleißspuren auf der Dichtfläche des Kurbelwellendichtringes. Sie haben hierzu einen Reparatursatz für die Schwungscheibenlauffläche erworben. In diesem Reparatursatz ist sowohl der spezielle Radialwellendichtring sowie die Laufflächenhülse aus Spezialstahl mit Montagewerkzeug und Material enthalten. Die Montage ist denkbar einfach, da alle Bauteile passgenau auf die Motorenmodelle abgestimmt sind.

Die alte Dichtgleitfläche sorgfältig reinigen. Tiefe Einlaufspuren oder Kerben glätten und entgraten - ggf. mit 2K-Flüssigmetall auffüllen und bearbeiten.

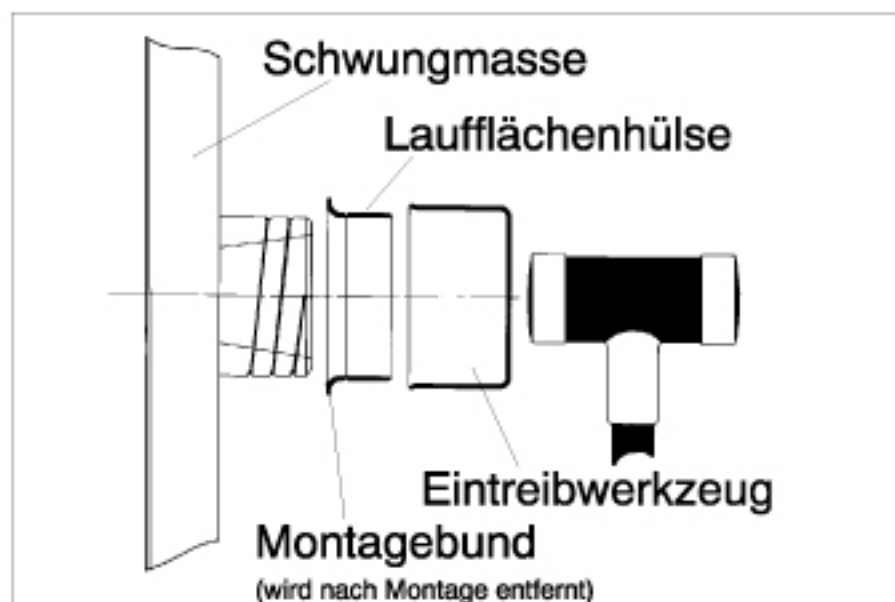
Dies ist durch Mischen 1:1 oder durch Kneten der bestimmten Menge bis zur einheitlichen Färbung zu aktivieren. Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-10min.

Die neue Dichtflächenlage bestimmen und markieren. Die neue Laufflächenhülse muß die alte Oelrückführung vollständig überdecken.

Die neue Hülse mit dem Flansch voran auf dem Wellenstumpf ansetzen und mittels der Schlagkappe und leichten, zentrischen Schlägen auftreiben.

Nach dem Auftreiben den Montagebund mit einem Seitenschneider einschneiden und an Sollbruchstelle entfernen. Auf das Entfernen kann verzichtet werden, wenn keine Umbauteile behindert werden.

Die montierte Laufflächenhülse auf Gratfreiheit prüfen und mitgelieferten Radialdichtring montieren.



BMW R24-25/3

11 22 0068 045

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1046

Technische Informationen für BMW : Kurbelwellendichtring

Montage der Laufflächenbuchse für Kurbelwellendichtring:

BMW-Kurbelwellen älterer Bauart werden zur Kupplungsseite mit einem Filzring und dem entsprechenden Oelrückführkanal auf der Schwungscheibe abgedichtet. Sie haben hierzu ein Umrüstset für den Umbau auf wartungsfreie Radialwellendichtringe erworben. Im Umrüstset ist sowohl der spezielle Radialwellendichtring sowie die Laufflächenhülse aus Spezialstahl mit Montagewerkzeug und Material enthalten. Die Montage ist denkbar einfach, da alle Bauteile passgenau auf die Motorenmodelle abgestimmt sind.

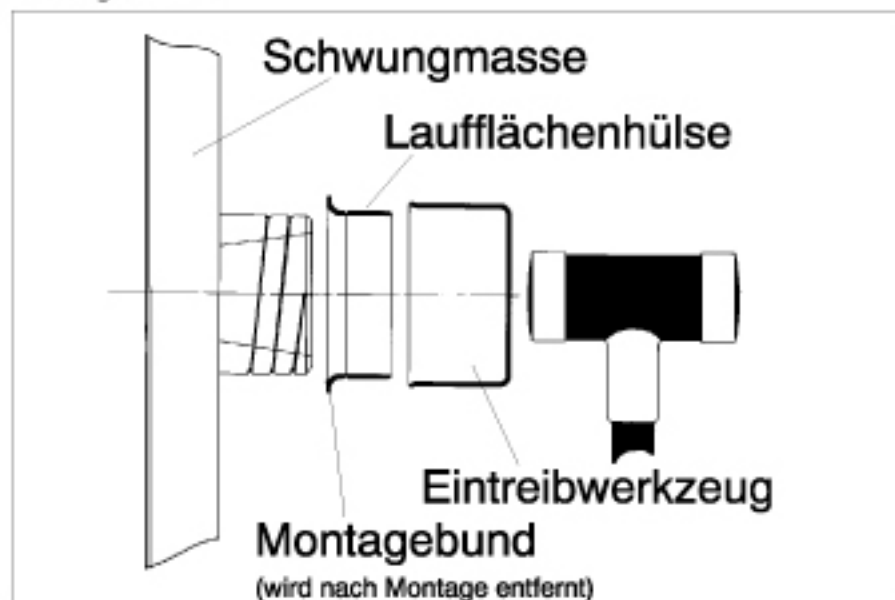
Die alte Dichtgleitfläche sorgfältig reinigen. Tiefe Einlaufspuren oder Kerben glätten und entgraten - ggf. mit beigefügtem ZK-Flüssigmetall auffüllen und bearbeiten. Dies ist durch Mischen 1:1 oder durch Kneten der bestimmten Menge bis zur einheitlichen Färbung zu aktivieren. Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-10min.

Die neue Dichtflächenlage bestimmen und markieren. Die neue Laufflächenhülse muß die alte Oelrückführung vollständig überdecken.

Die neue Hülse mit dem Flansch voran auf dem Wellenstumpf ansetzen und mittels der Schlagkappe und leichten, zentrischen Schlägen auftreiben.

Nach dem Auftreiben den Montagebund mit einem Seitenschneider einschneiden und an Sollbruchstelle entfernen. Auf das Entfernen kann verzichtet werden, wenn keine Urbauteile behindert werden.

Die montierte Laufflächenhülse auf Gratfreiheit prüfen und mitgelieferten Radialdichtring montieren.



BMW R2,3,4,35 - EMW R35/2-/3

0M 67 A261 999

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1047

Technische Informationen für BMW : Kurbelwellendichtring

Montage der Laufflächenbuchse für Kurbelwellendichtring:

BMW-Schwungscheiben zeigen, nach entsprechender Laufleistung, Verschleißspuren auf der Dichtfläche des Kurbelwellendichtringes. Sie haben hierzu einen Reparatursatz für die Schwungscheibenlauffläche erworben. In diesem Reparatursatz ist sowohl der spezielle Radialwellendichtring sowie die Laufflächenhülse aus Spezialstahl mit Montagewerkzeug und Material enthalten. Die Montage ist denkbar einfach, da alle Bauteile passgenau auf die Motorenmodelle abgestimmt sind.

Die alte Dichtgleitfläche sorgfältig reinigen. Tiefe Einlaufspuren oder Kerben glätten und entgraten - ggf. mit 2K-Flüssigmetall auffüllen und bearbeiten.

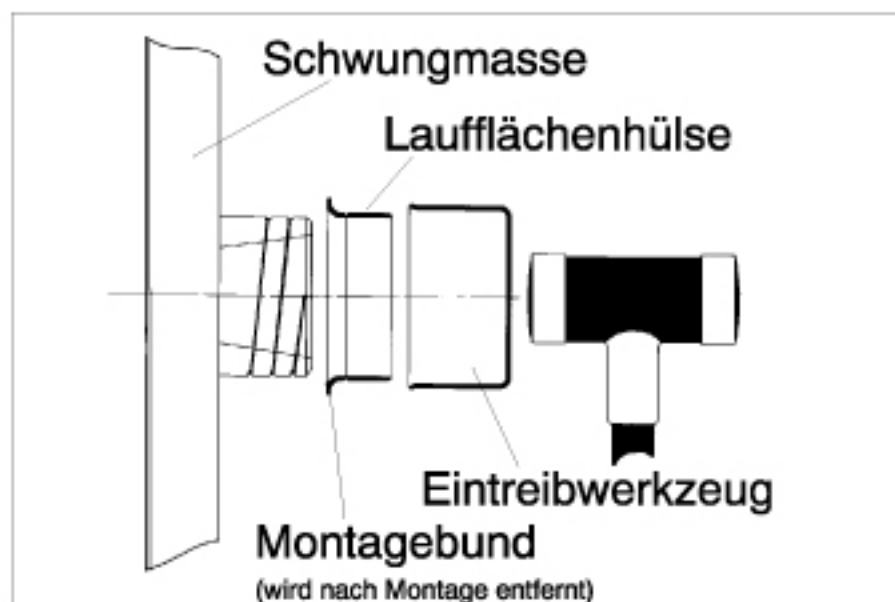
Dies ist durch Mischen 1:1 oder durch Kneten der bestimmten Menge bis zur einheitlichen Färbung zu aktivieren. Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-10min.

Die neue Dichtflächenlage bestimmen und markieren. Die neue Laufflächenhülse muß die alte Oelrückführung vollständig überdecken.

Die neue Hülse mit dem Flansch voran auf dem Wellenstumpf ansetzen und mittels der Schlagkappe und leichten, zentrischen Schlägen auftreiben.

Nach dem Auftreiben den Montagebund mit einem Seitenschneider einschneiden und an Sollbruchstelle entfernen. Auf das Entfernen kann verzichtet werden, wenn keine Umbauteile behindert werden.

Die montierte Laufflächenhülse auf Gratfreiheit prüfen und mitgelieferten Radialdichtring montieren.



BMW R26-27

11 22 0068 047

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1048

Technische Informationen für BMW : Kurbelwellendichtring

Montage der Laufflächenbuchse für Kurbelwellendichtring:

BMW-Kurbelwellen älterer Bauart werden zur Kupplungsseite mit einem Filzring und dem entsprechenden Oelrückführkanal auf der Schwungscheibe abgedichtet. Sie haben hierzu ein Umrüstset für den Umbau auf wartungsfreie Radialwellendichtringe erworben. Im Umrüstset ist sowohl der spezielle Radialwellendichtring sowie die Laufflächenhülse aus Spezialstahl mit Montagewerkzeug und Material enthalten. Die Montage ist denkbar einfach, da alle Bauteile passgenau auf die Motorenmodelle abgestimmt sind.

Die alte Dichtgleitfläche sorgfältig reinigen. Tiefe Einlaufspuren oder Kerben glätten und entgraten - ggf. mit beigefügtem ZK-Flüssigmetall auffüllen und bearbeiten.

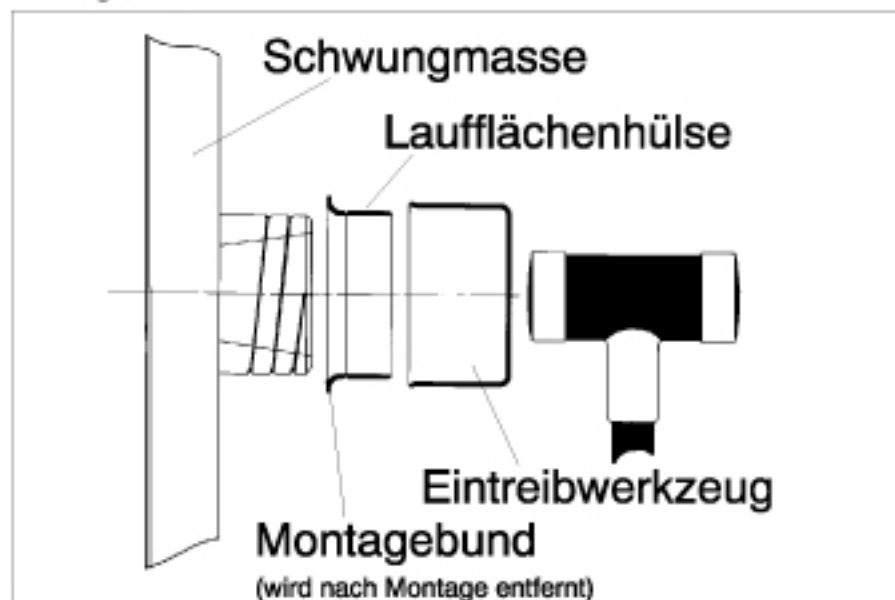
Dies ist durch Mischen 1:1 oder durch Kneten der bestimmten Menge bis zur einheitlichen Färbung zu aktivieren. Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-10min.

Die neue Dichtflächenlage bestimmen und markieren. Die neue Laufflächenhülse muß die alte Oelrückführung vollständig überdecken.

Die neue Hülse mit dem Flansch voran auf dem Wellenstumpf ansetzen und mittels der Schlagkappe und leichten, zentrischen Schlägen auftreiben.

Nach dem Auftreiben den Montagebund mit einem Seitenschneider einschneiden und an Sollbruchstelle entfernen. Auf das Entfernen kann verzichtet werden, wenn keine Urbauteile behindert werden.

Die montierte Laufflächenhülse auf Gratfreiheit prüfen und mitgelieferten Radialdichtring montieren.



BMW R5,6,51,61,71

02 54 1220 999

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1049

Technische Informationen für BMW : Kurbelwellendichtring

Montage der Laufflächenbuchse für Kurbelwellendichtring:

BMW-Schwungscheiben zeigen, nach entsprechender Laufleistung, Verschleißspuren auf der Dichtfläche des Kurbelwellendichtringes. Sie haben hierzu einen Reparatursatz für die Schwungscheibenlauffläche erworben. In diesem Reparatursatz ist sowohl der spezielle Radialwellendichtring sowie die Laufflächenhülse aus Spezialstahl mit Montagewerkzeug und Material enthalten. Die Montage ist denkbar einfach, da alle Bauteile passgenau auf die Motorenmodelle abgestimmt sind.

Die alte Dichtgleitfläche sorgfältig reinigen. Tiefe Einlaufspuren oder Kerben glätten und entgraten - ggf. mit 2K-Flüssigmetall auffüllen und bearbeiten.

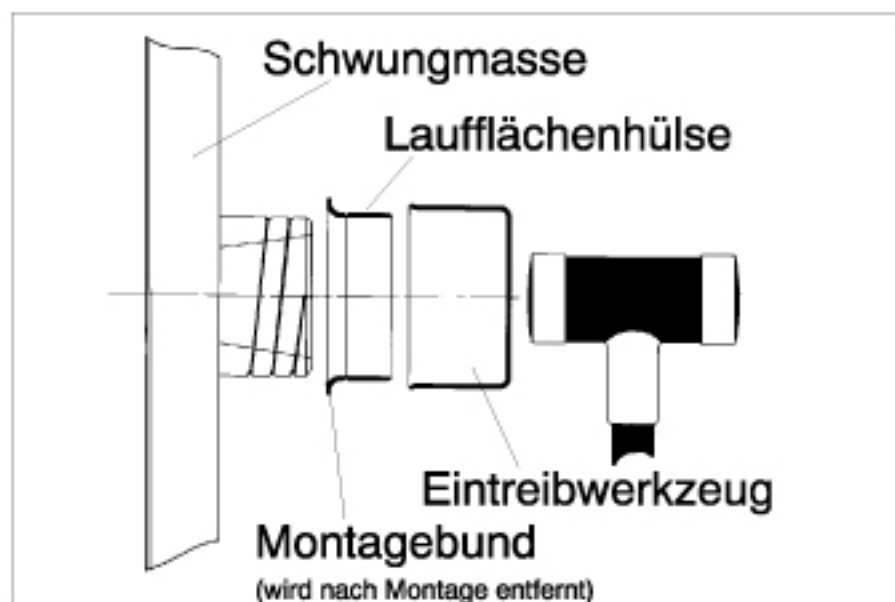
Dies ist durch Mischen 1:1 oder durch Kneten der bestimmten Menge bis zur einheitlichen Färbung zu aktivieren. Verarbeitungszeit beträgt ca. 5-10min.

Die neue Dichtflächenlage bestimmen und markieren. Die neue Laufflächenhülse muß die alte Oelrückführung vollständig überdecken.

Die neue Hülse mit dem Flansch voran auf dem Wellenstumpf ansetzen und mittels der Schlagkappe und leichten, zentrischen Schlägen auftreiben.

Nach dem Auftreiben den Montagebund mit einem Seitenschneider einschneiden und an Sollbruchstelle entfernen. Auf das Entfernen kann verzichtet werden, wenn keine Umbauteile behindert werden.

Die montierte Laufflächenhülse auf Gratfreiheit prüfen und mitgelieferten Radialdichtring montieren.



BMW R50-69/S

11 22 0068 049

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



Technische Informationen für BMW : Produktgruppen

PG:

- 1** Einzylinder - Vorkriegsmodelle bis 1949
R39 - R2 - R3 - R4 - R35 - R20 - R23 - BMW R35/2 - BMW R35/3
- 2** Zweizylinder - Vorkriegsmodelle bis 1949
R11 - R12 - R16 - R17 - R5 - R6 - R51 - R61 - R71 - R32 - R37 - R42
R47 - R52 - R57 - R62 - R63 - R66 - R75
- 3** Einzylinder - Nachkriegsmodelle bis 1955
R24 - R25/0 - R25/2 - R25/3
- 4** Zweizylinder - Nachkriegsmodelle bis 1955
R51/2 - R51/3 - R67/2 - R67/3 - R68
- 5** Einzylinder - Schwingermodelle bis 1969
R26 - R27
- 6** Zweizylinder - Schwingermodelle bis 1969
R50 - R60 - R69 - R50/2 - R60/2 - R50/S - R69/S
- 7** Zweizylinder - Telegabelmodelle ab 1969
R-5 - R-6 - R-7 - R45 - R65 - R90 - GS - PD
- 8** Reihemotor - "Neu-Boxer" - Modelle ab 1984
K - R1100...
- 9** Einzylinder - Zweizylinder - FMW
IS250 - IS300 - 600 - 700 - Inck#25 - Inck#26 - Inck#27 - Inck#03 - Inck#04
- 0** Alle Produktgruppen



-Ersatzteile

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

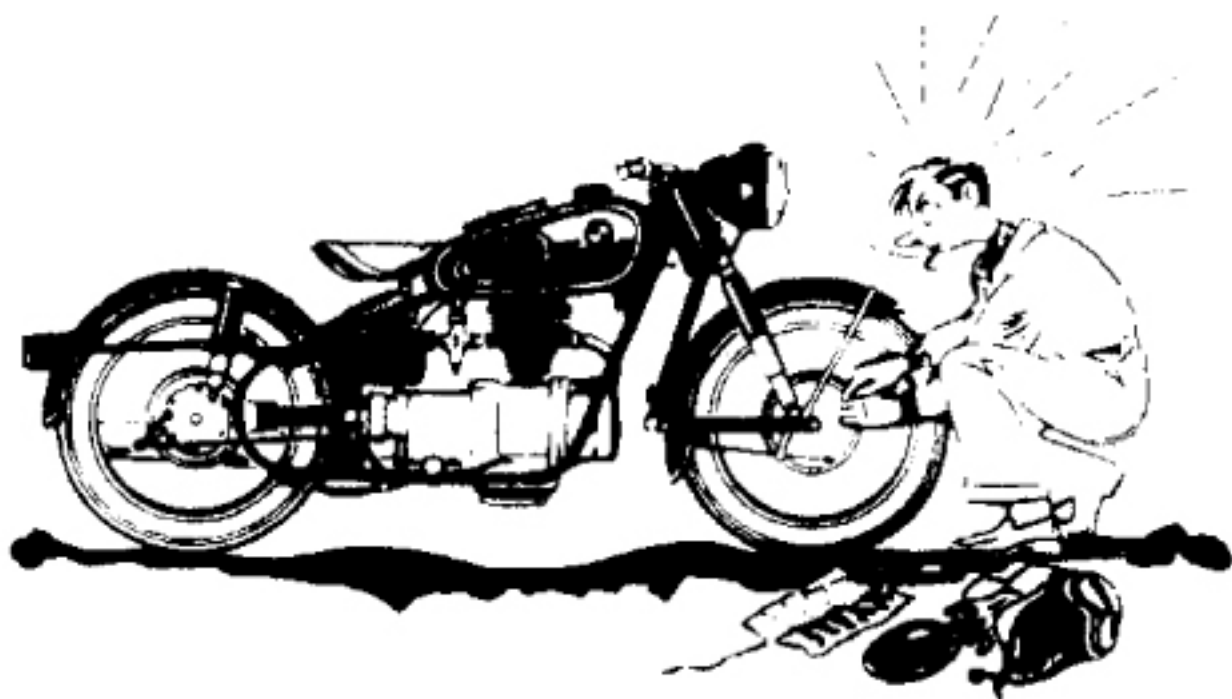
Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a

Beratung - Verkauf - Versand

--	--	--	--	--	--

Platz für Ihre Kundennummer



Laden-Geschäftszeiten:

Dienstag-Freitag 10.00-12.00 Uhr und 14.00-18.00 Uhr



E-Mail: info@omega-bike.de

www.bmw-motors.de

E. BREINDL - GROPE

Tel. 0531 / 37 57 37

Oldtimerteile für Motorräder

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a