



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Angebote:

Nr.:000



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



E. BREINDL - GROPE

Oldtimerteile für Motorräder

BMW - EMW - AWO



Technische
Informationen

Nr.: 1208

Technische Informationen für EMW : Lenkkopflager-Umrüstset

Das Lenkkopflager-Umrüstset auf Kegelrollenlager für EMW R35 besteht aus 1 Ausgleichring unten, 1 Lenkkopfmutter oben und 2 Satz Kegelrollenlagern.

Der Umrüstsatz ist bei allen EMW R35-Modellen verwendbar.

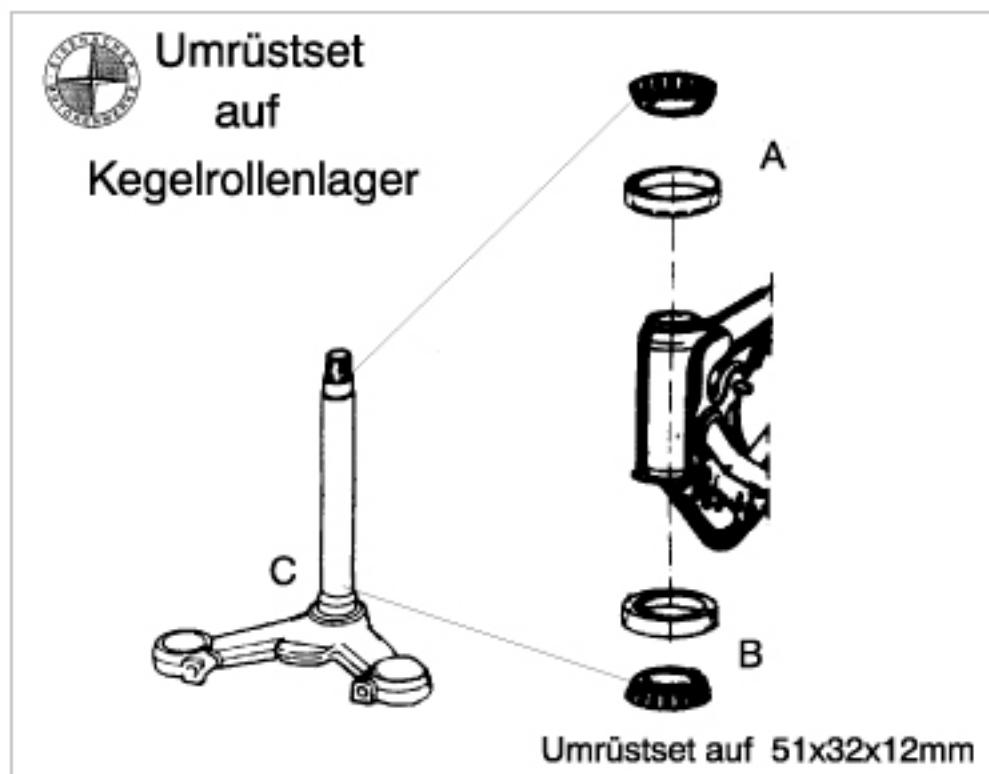
Die Bauteile stammen von namhaften Markenherstellern.

Zuerst werden die alten Lenkkopfschalen mit den alten Kugeln entfernt. Die Sitzflächen reinigen.

Auf der Gabelführung C wird unten der Ausgleichring montiert

Jetzt können Sie die zweiteiligen Kegelrollenlager A+B oben und unten montieren. Danach kann der Gabeleinbau erfolgen.

Der Gabelführung oben wird mit der neuen, mitgelieferten Lenkkopfmutter verschraubt.



Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges.MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a



Technische Informationen für EMW :Kraftstofftank-Versiegelung

Korrosions-Emaille-Lack

*Erreicht auf kaltem Wege
 Qualitäten von Einbrennlacken*

- Starke Filme, schnelle Trocknung
- Beste Haftung auf Metallen, auch Buntmetallen, Holz, Beton, vielen Kunststoffen usw.
- Wetter- und wasserbeständig
- Schlag- und verschleißfest
- Elastisch, hohe Biegefestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Laugen, Säuren, Lösungsmittel, Öle, Benzine, Industrie-Atmosphäre, aggressive Wasser (Beständigkeitsliste anfordern)
- Hohe Temperaturbeständigkeit, auch bei Wechseltemperaturen im weiten Bereich (-50°C bis +120°C, kurzzeitige Spitzenbelastungen bis +150°C)
- Preisgünstig durch hohe Ergiebigkeit

Aus der Vielzahl der Kunststoffe ist es gelungen, eine Kombination zu entwickeln, die selbst schwierigste Korrosions-Probleme in hohem Maße zufriedenstellend löst.

Die besonderen Eigenschaften und Vorzüge unseres KORROSIONS-EMAILLELACKES sind bedingt durch den hohen Festkörpergehalt an hochwertigen, filmbildenden Kunststoffen und die damit erreichbaren starken, porenfreien Filme. Trotzdem ist das Produkt dünnflüssig, gut streich- und spritzbar. KORROSIONS-EMAILLELACK härtet chemisch aus, daher können bei hohem Festkörpergehalt im Mehrschichtverfahren – ohne lange Wartezeiten – starke Filme erreicht werden.

Besondere Grundierungen oder Voranstriche sind im allgemeinen nicht erforderlich. Mit dem gleichen Produkt werden alle erforderlichen Schichten aufgetragen. Das bedeutet Vereinfachung und damit Lohnersparnis, die – verbunden mit der hohen Ergiebigkeit – zur günstigen Endkalkulation führt. Werden bei Metallen Grundierungen gefordert, sind nur hochbeständige auf Epoxidharzbasis zu verwenden.

Tip:

Kraftstofftanks mit Glasscherben oder Spilit innen mechanisch reinigen.

Starke Rostbildung mit FERTAN-Rostentferner beseitigen.

Als Arbeitshilfe kann für kleine Tanks ein Betonmischer verwendet werden.

Untergrund gründlich reinigen, entfetten, trocknen; Eisen entrosten, Zunder und Walzhaut entfernen, ggf. sandstrahlen. Bei Behälter-Innenauskleidung ist sandstrahlen stets erforderlich. Beton soll fest und griffig, frei von losen Teilen, öl- und fettfrei sein. Bitte beachten Sie unser Merkblatt „Anleitungen zur Oberflächen-Vorbehandlung“.

Die getrennt gelieferten Komponent I und II sind genau aufeinander abgestimmt. Unmittelbar vor Verarbeitung Komponent I der nicht ganz gelösten Dose mit Komponent II zugeben und intensiv miteinander vermischen. Nicht unterteilen! Falls ausnahmsweise erforderlich, Mischungsverhältnis anfragen. Topfzeit = Verarbeitungszeit nach dem Vermischen: 10 bis 12 Stunden; 20 Minuten vorreagieren lassen.

Verarbeitung mit Flachpinsel im Kreuzstrich oder mit Spritzpistole (Düse 1 – 1,5 mm, Spritzdruck 2,5 – 3 atü). 2 – 3-facher safter Anstrich ist mindestens erforderlich. Je nach chemischer, thermischer und mechanischer Belastung, bringen weitere Anstriche größere Sicherheit. Auf poröse Beschichtung ist zu achten, da sonst Unterwanderung durch Feuchtigkeit und aggressive Medien zur Unterrostung führen und damit Blasenbildung und Abblätterungen entstehen können.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist Grund- und Deckanstrich zugleich. Werden besondere Grundierungen bei Metallen gefordert, dann nur 2-Komponenten-Zinchrömatgrundfarbe, -Mennige oder -Zinksubgrundfarbe auf Epoxidharzbasis verwenden mit gleich guter Resistenz.

Schnelle Anströckung; geringe Wartezeiten zwischen den Anstrichen; griffert in 1 – 2 Stunden. Bei Behälterauskleidung einzelne Anstriche genügend abblößen lassen; jeweils nächsten Anstrich nach 12 – 24 Stunden vornehmen. Die chemische Aushärtung des Materials erfordert mehrere Tage (je nach Temperatur bis die Endfestigkeit erreicht ist. Dies ist besonders zu beachten vor Inbetriebnahme innenausgekleideter Behälter und Objekten mit Unterwasseranstrichen. Keinesfalls zu früh fällen.

KORROSIONS-EMAILLELACK ist nach Aushärtung geruchs- und geschmacksfrei. Bei geschlossenen Behältern sammeln sich Verarbeitungsdämpfe an, die erforderlichenfalls vor Einbringen von Flüssigkeit durch Abaugen, Abwaschen oder Auspülen entfernt werden müssen.

Verarbeitungs- und Aushärte-Temperatur soll möglichst nicht unter +10°C liegen. Schnellere Aushärtung kann durch Heißluft bis ca. +60°C erreicht werden. Grundsätzlich gilt: Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Aushärtezeiten.

Bei Außenanstrichen mit pigmentiertem KORROSIONS-EMAILLELACK tritt im Laufe der Zeit leichte Kreidung auf, die das bekannte „selbstreinigend“ bewirkt, d. h. daß sich solche Anstriche durch Weterinwirkung selbst reinigen und sauber bleiben. Wenn dieser Effekt nicht eintreten soll, wie z. B. bei Gartenmöbeln, Parkbänken, Balkongeländern, Brüstungen etc., wird für den letzten Anstrich KORROSIONS-EMAILLELACK „farblos“ empfohlen.

Die Ergiebigkeit richtet sich nach der Beschaffenheit des Untergrundes und der erforderlichen Schichtstärke. Man rechnet bei mehrfachen Anstrich 1 kg für 2 – 3 qm.

Verdünnen ist weder beim Streichen noch beim Spritzen erforderlich. Wenn unbedingt gewünscht, nur mit unserer SPEZIAL-SPRITZ-VERDÜNNUNG bis maximal 10%.

Für Werkzeuge, Pinsel, Spritzpistolen, nur unser SPEZIAL-REINIGUNGSMITTEL verwenden; noch in leichtem Zustand reinigen! Nicht als Spritz-Verdünnung geeignet; keinesfalls zum Reinigen der Hände benutzen!

250g Härter + 750g Farbe = 1000g Schutzlack (1:3)

Täglich Versand: Post-Bahn-Spedition-Paketdienst

alle Preise incl. ges. MwSt.

Tel. 0531 / 37 57 37

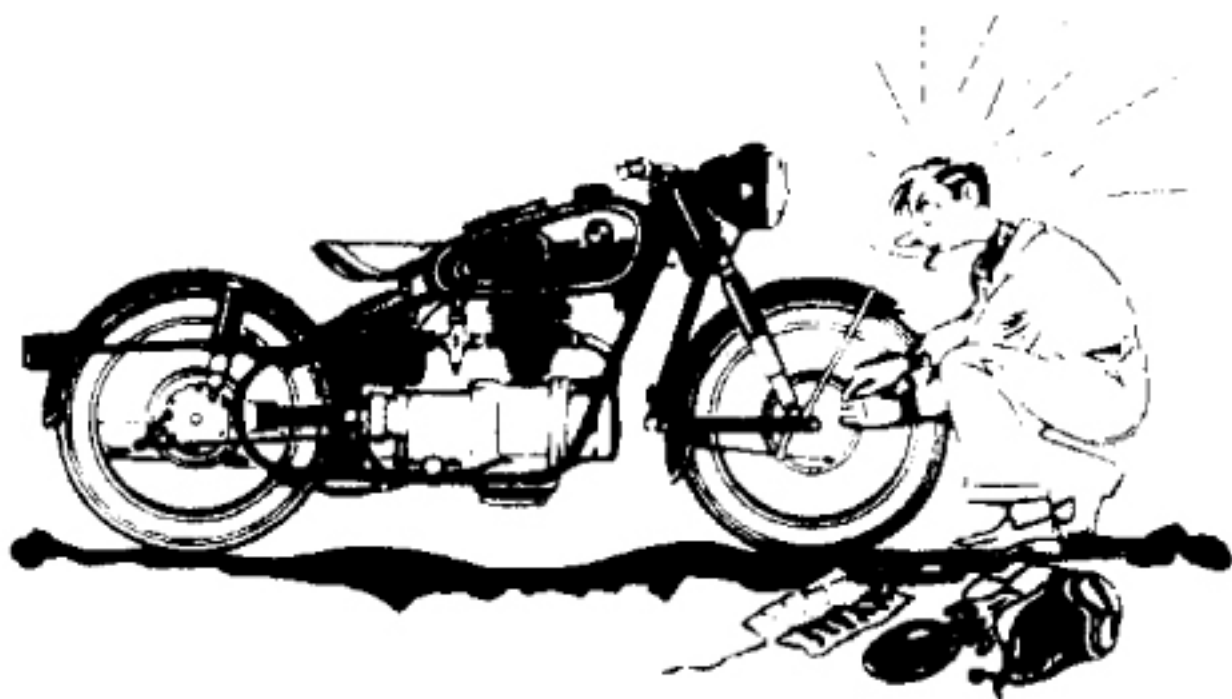
Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a

Beratung - Verkauf - Versand

--	--	--	--	--	--

Platz für Ihre Kundennummer



Laden-Geschäftszeiten:

Dienstag-Freitag 10.00-12.00 Uhr und 14.00-18.00 Uhr



E-Mail: info@omega-bike.de

www.emw-motors.de

E. BREINDL - GROPE

Tel. 0531 / 37 57 37

Oldtimerteile für Motorräder

Fax. 0531 / 37 77 63

38104 Braunschweig - Querumer Str. 26 a